

Consulte el Manual del aplicador de tejas de CertainTeed para conocer lineamientos sobre la instalación de contratechos y tejas.

**Tira de vierteaguas CertainTeed**

Adherir completamente (autoadhesivo o proceso en frío). **Si se aplica en forma autoadhesiva** aplicar Flintbond® Caulk en el borde; **si se utiliza el proceso en frío** colocar con FlintBond de aplicación a paleta, con un sangrado de 1/4" en el borde.

**Capa de anclaje, campo**

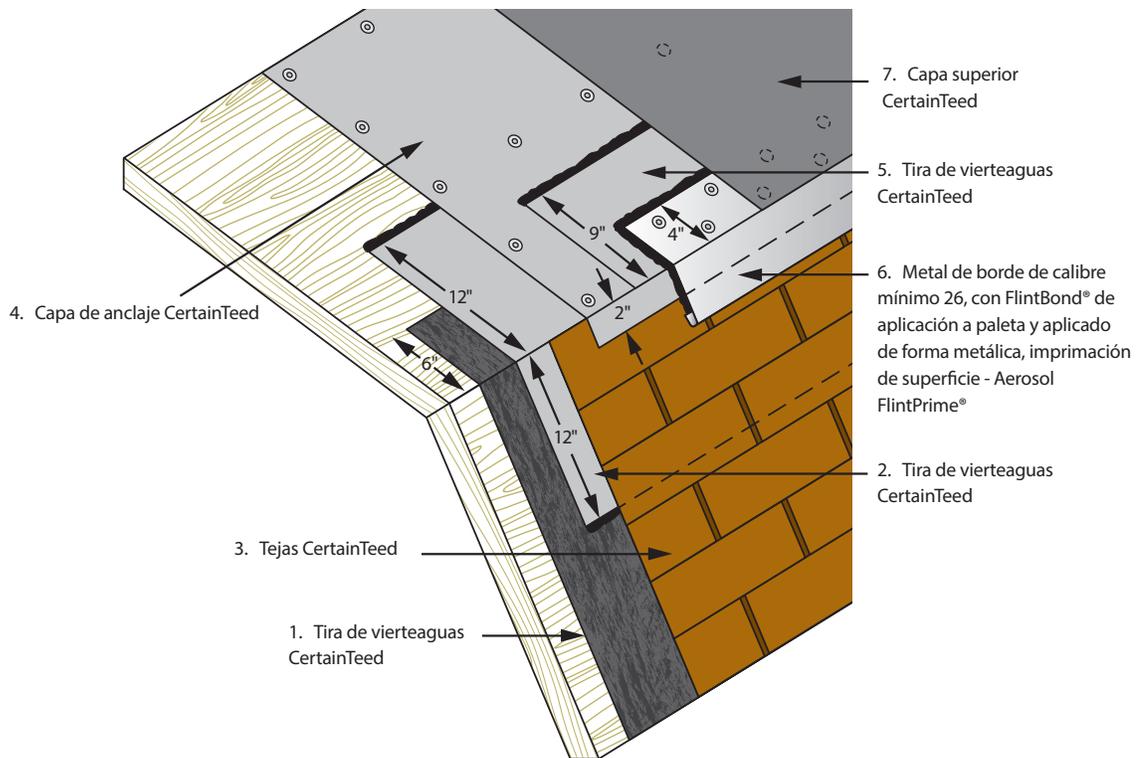
Fijar mecánicamente con clavos con cabezal plástico o sujetadores aprobados, a una distancia mínima de 9" O.C. en los solapes laterales y dos filas empalmadas a una distancia de 18" O.C. en el campo.

**Metal del borde**

Aplicar con FlintBond de aplicación a paleta. Aplicar mecánicamente un mínimo de dos filas empalmadas, 6" O.C. o según lo requiera el código de construcción; los solapes finales deben recibir dos clavos. Imprimir la superficie con aerosol FlintPrime®.

**Capa superior**

Adherir completamente (autoadhesivo, soplete, proceso en frío o asfalto caliente). La fijación adecuada se define por la selección del producto. **Si se aplica en forma autoadhesiva**, en zonas de clima frío<sup>1</sup> aplique soldadura de aire caliente<sup>2</sup> con una gota de FlintBond Caulk en el borde.



PLANO NO HECHO A ESCALA

<sup>1</sup>20°F-49°F (-6,6°C-4,4°C)

<sup>2</sup>Aplique calor mediante soldadora de aire caliente con una punta de 2" a la superficie metálica mientras aplica la presión de rodadura de un rodillo de silicona a la cubierta superpuesta. Con la soldadora de aire caliente ajustada entre 300° F y 500° F (configuración 2-3), aplique calor a la interfaz de superposición mientras une la cubierta con la presión de rodadura en el metal. Gire la cubierta superpuesta en su lugar, moviendo la soldadora de aire caliente para permitir el avance. Evite aplicar demasiado calor o moverse a un ritmo que produzca humo.