

Consulte el Manual del aplicador de tejas CertainTeed para obtener instrucciones sobre la aplicación de tejas.

Capa de anclaje, campo

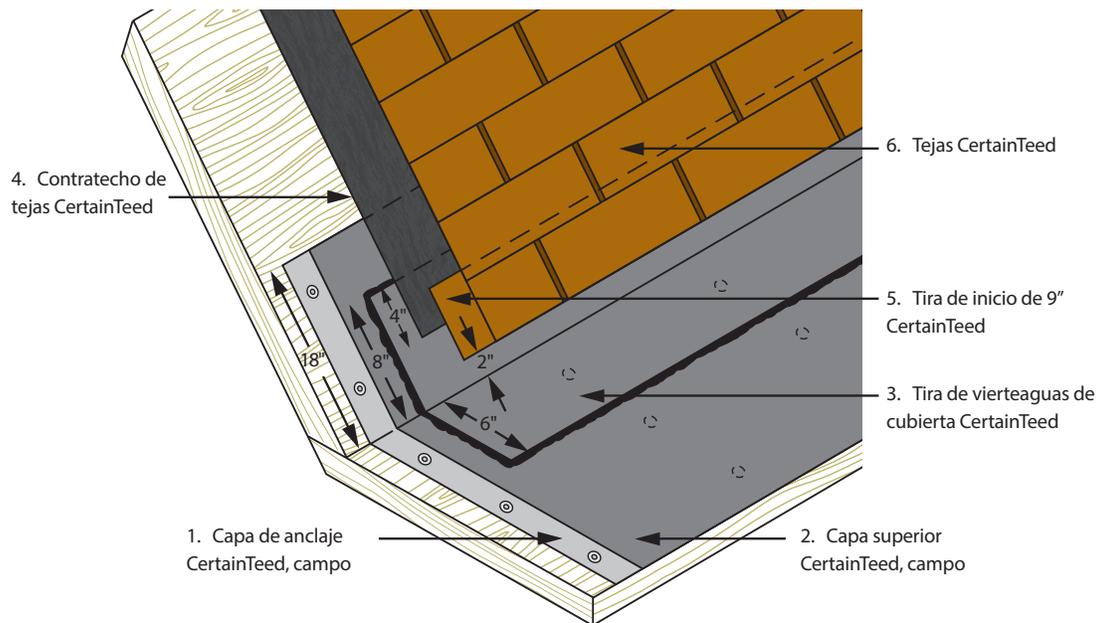
Fijar mecánicamente con clavos con cabezal plástico o sujetadores aprobados, a una distancia mínima de 9" O.C. en los solapes laterales y dos filas empalmadas a una distancia de 18" O.C. en el campo.

Capa superior, campo

Adherir completamente (autoadhesiva, soplete, proceso en frío o asfalto caliente). La fijación adecuada se define por la selección del producto.

Tira de vierteaguas de la capa superior

Trate la superficie granulada de la capa superior, campo, donde se superpone la tira del vierteaguas: **Si se aplica en forma autoadhesiva o mediante proceso en frío** aplique FlintBond® de aplicación a paleta en la totalidad de la superficie superpuesta con un sangrado de 1/4" o (en zonas de clima frío) soldadura de aire caliente² con una gota de FlintBond Caulk en el borde; **si se utiliza soldadura con soplete** utilice disipación de calor/raspe los gránulos con una herramienta de incrustación a paleta o granulada y asegure 1/4" de sangrado; **si se utiliza asfalto caliente** aplíquelo a toda la superficie superpuesta con 1/4" de sangrado.



PLANO NO HECHO A ESCALA

¹20°F-49°F (-6,6°C-4,4°C)

²Aplique calor mediante soldadora de aire caliente con una punta de 2" a la superficie granulada superpuesta mientras aplica la presión de rodadura de un rodillo de silicona a la cubierta superpuesta. Con la soldadora de aire caliente ajustada entre 900° F y 1100° F (configuración 8-10), aplique calor a la interfaz de superposición mientras une la cubierta con la presión de rodadura en la superficie granulada. Gire la cubierta superpuesta en su lugar, moviendo la soldadora de aire caliente para permitir el avance. Evite aplicar demasiado calor o moverse a un ritmo que produzca humo. Aplique una gota de FlintBond Caulk a lo largo del borde. Continúe la aplicación de superposición, 2"-3" por pase.