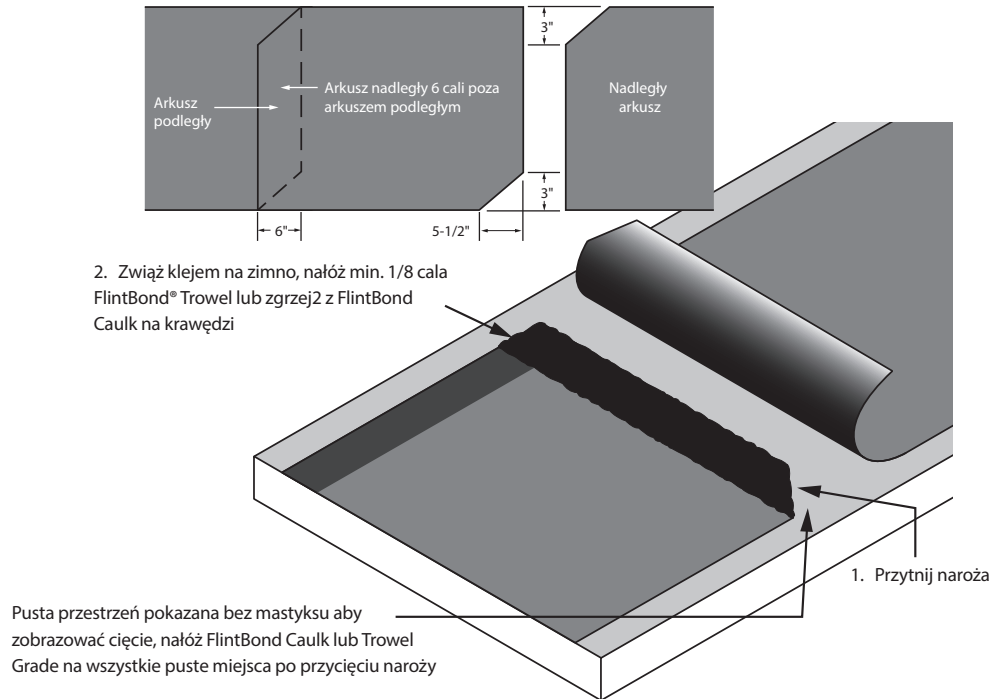


Sposób postępowania z rogami podkładu warstwy środkowej i powłoki zewnętrznej Aby dokładnie przykleić podkład, warstwę środkową i powłokę zewnętrzną, przytnij zewnętrzny róg podległego arkusza na końcu rolki, zgodnie z rysunkiem; następnie przytnij górny zewnętrzny róg nadległego arkusza według rysunku.

W przypadku produktów samoprzylepnych lub układanych na zimno nałóż FlintBond® Trowel na całą powierzchnię

przewidzianą pod zakładkę lub (gdy jest zimno¹) zgrzej w strumieniu gorącego powietrza² z warstwą FlintBond Caulk na krawędzi; **przy zgrzewaniu na gorąco** stop/zeskrob granulki podgrzaną szpachelką lub narzędziem do obróbki granulowanych powierzchni z pozostawieniem wypustu 1/4 cala; **w przypadku stosowania lepiku na gorąco** nałóż rozgrzany lepik na całą powierzchnię przewidzianą pod zakładkę z wypustem 1/4 cala.



RYSUNEK BEZ ZACHOWANIA SKALI

¹20°F-49°F (-6.6°C-4.4°C)

² Nagrzewaj za pomocą nagrzewnicy powietrza z dwucalową końcówką granulowaną powierzchnię zakładki, jednocześnie dociskając warstwę zewnętrzną silikonowym wałkiem. Za pomocą nagrzewnicy powietrza ustawionej na 480 - 590°C (ustawienia 8-10) podgrzewaj strefę kontaktu, a jednocześnie dociskaj powłokę zewnętrzną wałkiem do granulowanej powierzchni. Rozwiń nakładkę powłoki zewnętrznej w miejscu jej ułożenia przesuwając nagrzewnicę powietrza i idąc naprzód. Nagrzewanie i tempo posuwania się naprzód powinno być takie, by nie wydzieliał się dym. Wzdłuż krawędzi nałóż warstewkę FlintBond Caulk. Nakładaj dalej zakładkę, 2-3 stopy na przejście.