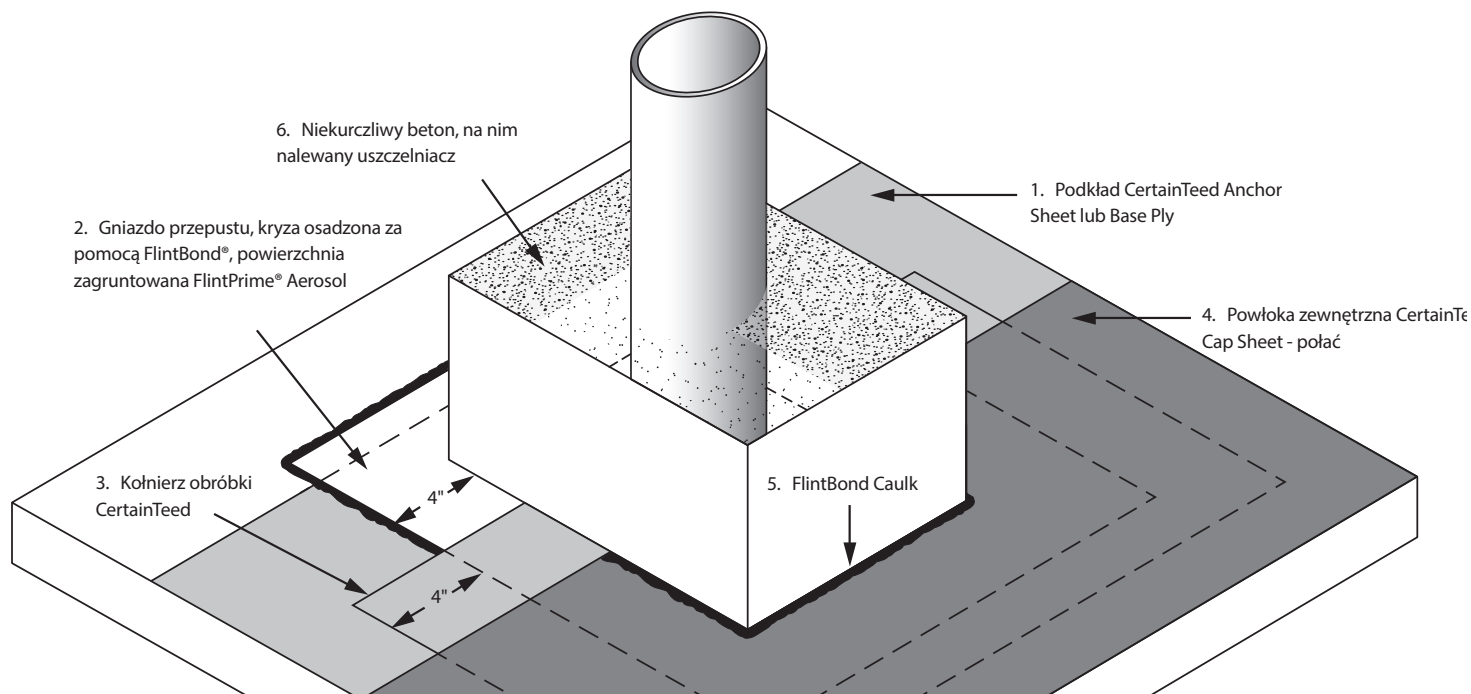


Podkład Anchor lub Base Ply Przymocuj mechanicznie lub dokładnie przyklej (samoprzylepnie na gorąco, na zimno lub gorącym lepikiem). Właściwe przyleganie podkładu jest określone wskazanym systemem, wyborem produktu i rodzajem połaci.

Gniazdo przepustu Wyposażone w ciągłą zagruntowaną kryzę szerokości 4 cale i wysokości co najmniej 4 cale. Zwiąż za pomocą FlintBond® Trowel lub rozgrzanym lepikiem.

Kołnierz obróbki i powłoka zewnętrzna Dokładnie przyklej (samoprzylepnie, na gorąco, na zimno lub gorącym lepikiem), co najmniej 4 cale za kryzą metalu. Właściwe przyleganie jest określone wyborem produktu. W przypadku produktów samoprzylepnych, gdy jest zimno¹ zgrzej gorącym powietrzem² kołnierz z powierzchnią metalu.

Wypełnienie misy osłony Wypełnij wnętrze misy niekurczliwym zaczynem cementowym do wysokości dwóch (2) cali od górnej krawędzi misy. Po związaniu cementu wypełnij pozostałą część misy płynnym uszczelniaczem.



Uwaga:

Gniazda przepustowe nie są preferowanym sposobem zabezpieczenia przejść ze względu na potencjalne problemy z ich konserwacją. Preferowaną metodę można wyszukać w rozdziale Przydatne Wskazówki.

¹20°F-49°F (-6.6°C-4.4°C)

² Nagrzewaj metalową powierzchnię za pomocą nagrzewnicy powietrza z dwucalową końcówką, jednocześnie dociskając nadległą kryzę silikonowym wałkiem.

Za pomocą nagrzewnicy powietrza ustawionej na 150 - 260°C (ustawienia 2-3) podgrzewaj strefę kontaktu z nakładką, jednocześnie dociskając wałkiem kołnierz do metalu. Rozwijaj pokrywającą kryzę nad miejscem jej ułożenia przesuwając nagrzewnicę powietrza i posuwając się naprzód. Nagrzewanie i tempo posuwania się naprzód powinno być takie, by nie wydzielał się dym. Nakładaj dalej zakładkę, 2 cale na przejście.