

Capa base y capa superior, campo

Adherir completamente (autoadhesivo, soplete, proceso en frío o asfalto caliente) la capa base y la capa superior. La fijación adecuada se define por el sistema especificado, la selección del producto y el tipo de cubierta.

Extienda la capa base y la capa superior 2" por encima de la tira de peralte; adhiera a la tira de peralte solamente.

Vierteaguas de base

COLOCACIÓN EN PARED: Fije mecánicamente el ancla 12" O.C. o adhiera la capa base en forma autoadhesiva, gírela hacia abajo 2" sobre el borde exterior de la pared (para sujetarla con una abrazadera al colocar el calzo); adhiera completamente la cubierta (autoadhesiva, soldadura con soplete, proceso en frío o asfalto caliente); sujete la base y la capa en el borde superior 9" O.C. Con discos de estaño; asegure un sangrado de 1,4" en el borde superior o aplique FlintBond® Caulk.

SUPERPOSICIÓN EN CAMPO: En campo, trate la superficie granulada de la capa superior donde se produce la superposición del vierteaguas de base:

Si se aplica en forma autoadhesiva aplique FlintBond® de aplicación a paleta en la totalidad de la superficie superpuesta (en zonas de clima frío¹) aplique soldadura de aire caliente² con una gota de FlintBond Caulk en el borde; **si se utiliza soldadura con soplete** utilice disipación de calor/ raspe los gránulos con una herramienta de incrustación a paleta o granular y asegure un sangrado de 1/4"; **si se utiliza el proceso en frío** aplique con FlintBond de aplicación a paleta con un sangrado de 1/4";

si utiliza asfalto caliente asegure un sangrado de 1/4".

Chapa de escurrimiento de la capa superior

NOTA: Esta capa solo se aplica cuando la altura de la pared excede 24".

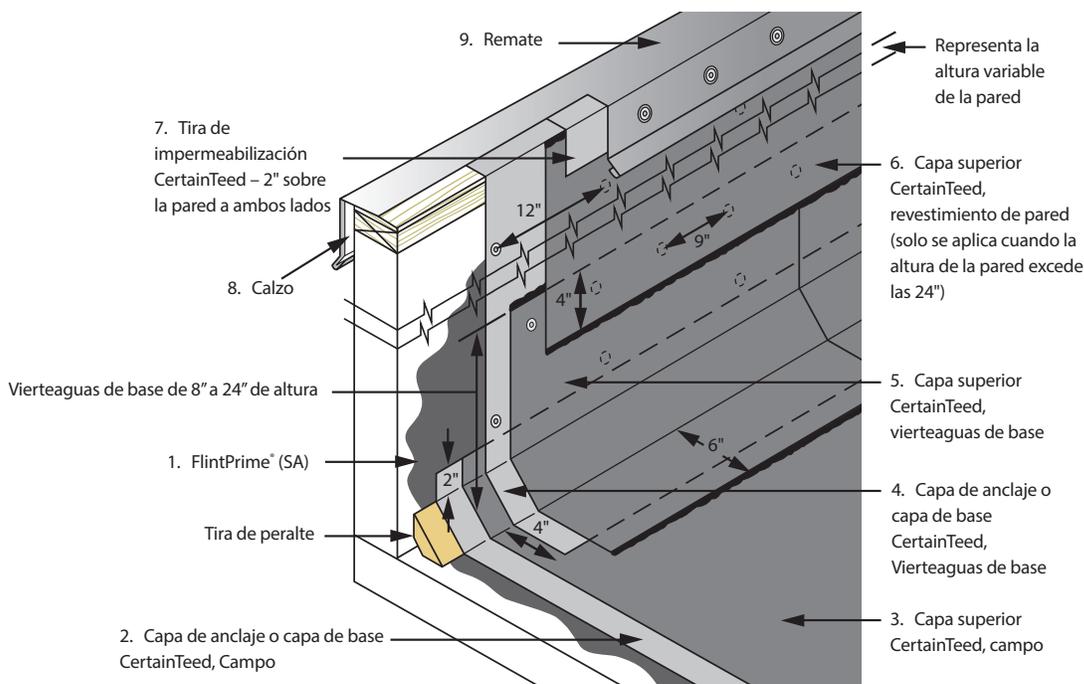
Si se aplica en forma autoadhesiva aplique FlintBond Caulk al borde superior; **si se utiliza la soldadura con soplete** asegure un sangrado de 1/4" en el borde superior; **si se utiliza el proceso en frío** aplique con FlintBond de aplicación a paleta con un sangrado de 1/4" en el borde superior; **si se utiliza asfalto caliente** aplique asfalto caliente o aplique con FlintBond de aplicación a paleta con un sangrado de 1/4" en el borde superior.

SUPERPOSICIÓN DEL VIERTEAGUAS DE BASE: Siga el método de aplicación como se indica para el vierteaguas de base de la capa superior, SUPERPOSICIÓN EN CAMPO.

Tira de impermeabilización

Aplique Metalayment®, WinterGuard® HT o Flintlastic® PlyBase/MidPly autoadhesivo. Gire hacia abajo sobre la pared 2" a ambos lados, o 1" más allá del tablón de madera (deberá sujetarla con una abrazadera al colocar el calzo).

CertainTeed recomienda atar todos los rollos del vierteaguas de base y la plancha de escurrimiento a lo largo de todo el ancho del rollo hacia arriba o perpendicular a la superficie vertical.



PLANO NO HECHO A ESCALA

¹20°F-49°F (-6,6°C-4,4°C)

²Aplique calor mediante soldadora de aire caliente con una punta de 2" a la superficie granulada superpuesta mientras aplica la presión de rodadura de un rodillo de silicona a la cubierta superpuesta. Con la soldadora de aire caliente ajustada entre 900° F y 1100° F (configuración 8-10), aplique calor a la interfaz de superposición mientras une la cubierta con la presión de rodadura en la superficie granulada. Gire la cubierta superpuesta en su lugar, moviendo la soldadora de aire caliente para permitir el avance. Evite aplicar demasiado calor o moverse a un ritmo que produzca humo. Aplique una gota de FlintBond Caulk a lo largo del borde. Continúe la aplicación de superposición, 2" por pase.