

Warstwa wierzchnia - połąć Dokładnie przyklej (samoprzylepnie, na gorąco, na zimno lub gorącym lepikiem) warstwę podkładową i wierzchnią. Właściwe przyleganie jest określone wskazanym systemem, wyborem produktu i rodzajem pokrycia dachu.

Nałóż podkład i warstwę wierzchnią 2 cale nad skośnym pasem; przyklej tylko do skośnego pasa.

Obróbka podstawy MOCOWANIE DO ŚCIANY: Przymocuj mechanicznie Anchor z odstępami środek-środek 12 cali lub przyklej samoprzylepnie Base Ply, opuść 2 cale nad zewnętrzną krawędzią ściany (mocowane zbiorczo, jeżeli dołączona jest listwa wzmacniająca); dokładnie przyklej powłokę zewnętrzną (samoprzylepnie, na gorąco, na zimno lub gorącym lepikiem); Zbiorczo przymocuj podkład i powłokę zewnętrzną przy górnej krawędzi cynowymi krążkami z odstępem środek-środek 9 cali; pozostaw przy górnej krawędzi wypust 1/4 cala lub nałóż FlintBond® Caulk.

ZAKŁADKA NA POŁACI: Wykończ granulowaną powierzchnię warstwy wierzchniej (połaciowej) w miejscach, gdzie występuje zakładka obróbki.

W przypadku produktów samoprzylepnych nałóż FlintBond Trowel na całą powierzchnię zakładki lub (gdy jest zimno²) zgrzej w strumieniu gorącego powietrza² z warstwą FlintBond Caulk na krawędzi; **przy zgrzewaniu na gorąco** stop/zeskrob granulki podgrzaną kielnią lub narzędziem do

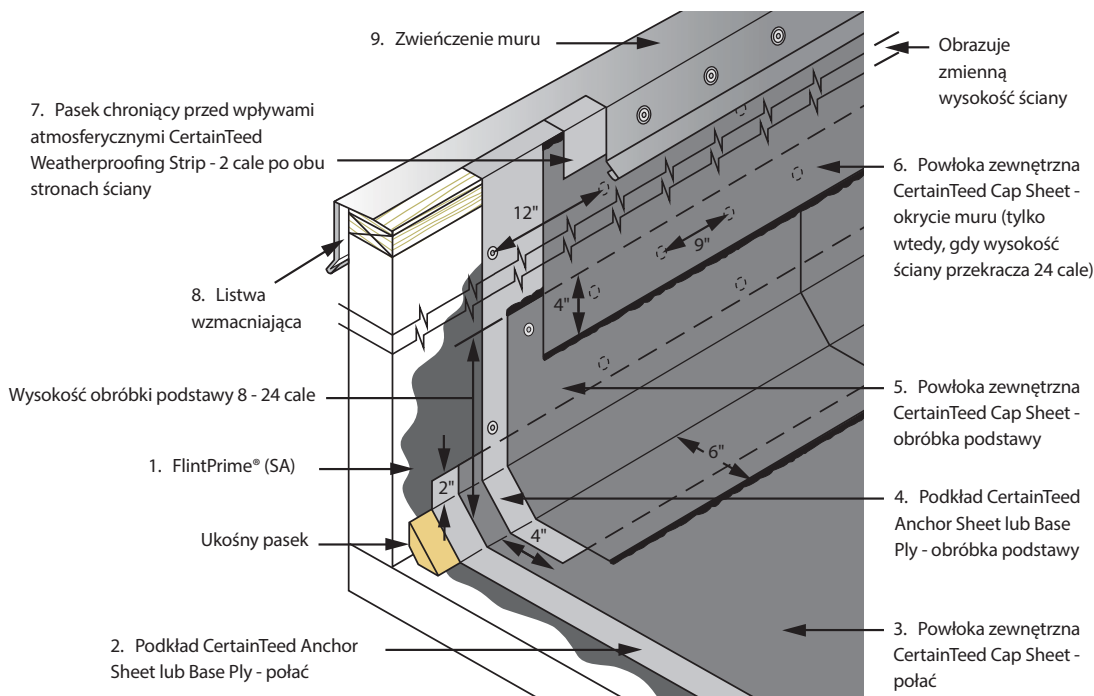
obróbki granulowanych powierzchni z pozostawieniem wypustu 1/4 cala; **przy spajaniu na zimno** nałóż FlintBond Trowel z wypustem 1/4 cala; **w przypadku stosowania lepiku na gorąco** wypust musi wynosić 1/4 cala.

Obróbka blacharska powłoki zewnętrznej UWAGA: Warstwa ta nakładana jest tylko wtedy, gdy wysokość ściany przekracza 24 cale. **W przypadku produktów samoprzylepnych** nałóż na górną krawędź FlintBond Caulk; **przy zgrzewaniu na gorąco** uzyskaj wypust 1/4 cala przy górnej krawędzi; **gdy na zimno** nałóż FlintBond Trowel z wypustem 1/4 cala na górnej krawędzi; **gdy z gorącym lepikiem**, nałóż rozgrzany lepik lub FlintBond Trowel z wypustem 1/4 cala przy górnej krawędzi.

ZAKŁADKA OBRÓBKI PODSTAWY: Postępuj zgodnie z metodami podanymi dla obróbki podstawy powłoką wierzchnią, **ZAKŁADKA POŁACI.**

Pas odporny na wpływy atmosferyczne Przyklej samoprzylepnie WinterGuard® Metal, WinterGuard® HT lub Flintlastic® PlyBase/MidPly. Zawień 2 cale po obu stronach ściany lub 1 cal poniżej drewnianej listwy do przybijania gwoździ (mocować grupowo, jeżeli są instalowane listwy wzmacniające),

CertainTeed zaleca taśmowanie wszystkich rolek Base Flashing i Counterflashing, przez całą szerokość rolki w górę lub prostopadle do powierzchni pionowej.



RYSUNEK BEZ ZACHOWANIA SKALI

¹20°F-49°F (-6.6°C-4.4°C)

² Nagrzewaj za pomocą nagrzewnicy powietrza z dwucalową końcówką granulowaną powierzchnię zakładki, jednocześnie dociskając warstwę zewnętrzną silikonowym wałkiem. Za pomocą nagrzewnicy powietrza ustawionej na 480 - 590°C (ustawienia 8-10) podgrzewaj strefę kontaktu, a jednocześnie dociskaj powłokę zewnętrzną wałkiem do granulowanej powierzchni. Rozwiń nakładkę powłoki zewnętrznej w miejscu jej ułożenia przesuwając nagrzewnicę powietrza i idąc naprzód. Nagrzewanie i tempo posuwania się naprzód powinno być takie, by nie wydzielał się dym. Wzdłuż krawędzi nałóż warstwę FlintBond Caulk. Nakładaj dalej zakładkę, 2 cale na przejściu.