

Capa de anclaje o capa base

Aplicar mecánicamente o adherir completamente (autoadhesivo, soplete, proceso en frío o asfalto caliente) La aplicación adecuada se define por el sistema especificado, la selección del producto y el tipo de cubierta.

Metal del borde

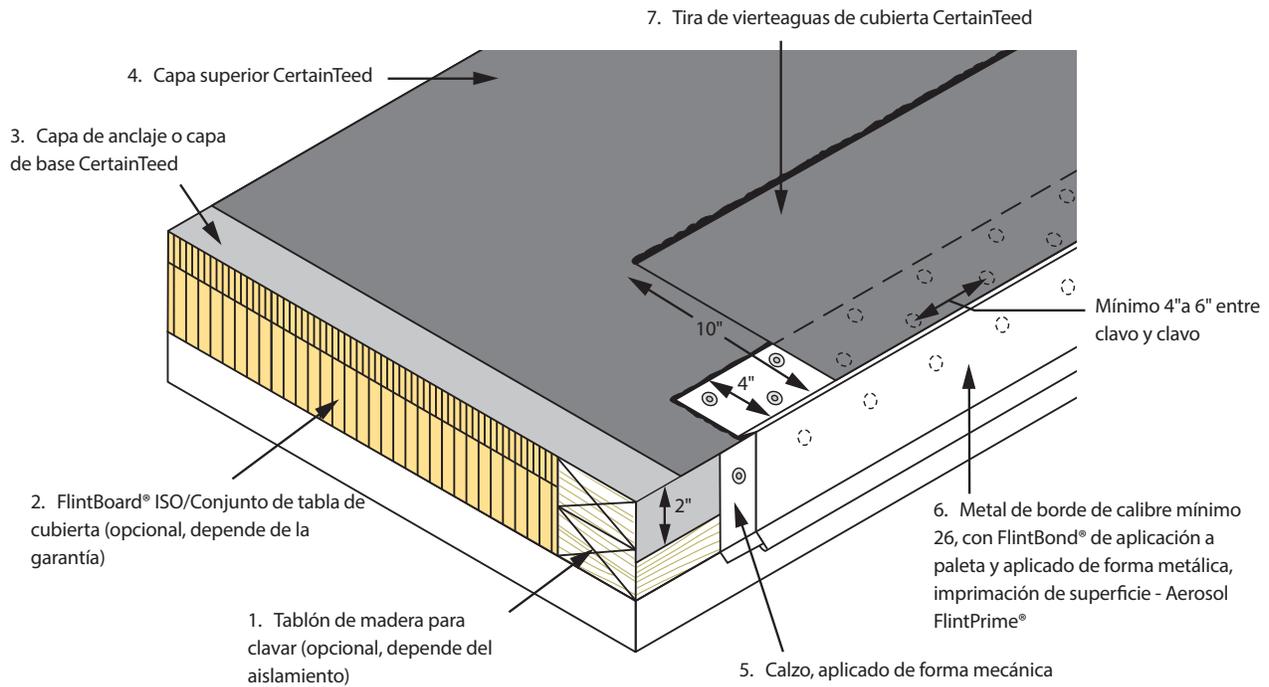
Aplicar mecánicamente un mínimo de dos filas empalmadas, 6" O.C. O según lo requiera el código de construcción; los solapes finales deben recibir dos clavos. El metal del borde debe tener un aumento mínimo de 3/4" para las membranas de superficie de grava y un aumento de 3/8" para las membranas de superficie lisa o mineral.

Capa superior

Adherir completamente de acuerdo con el método de aplicación publicado y aprobado del producto.

Tira de vierteaguas de la capa superior

Trate la superficie granulada de la capa superior donde se superponen los gránulos: **Si se aplica en forma autoadhesiva o mediante proceso en frío** aplique FlintBond® de aplicación a paleta en la totalidad de la superficie superpuesta (en zonas de clima frío¹) aplique soldadura de aire caliente² con una gota de FlintBond Caulk en el borde; **si se aplica por soldadura con soplete** utilice disipación de calor/raspe los gránulos con una herramienta de incrustación a paleta o granular y asegure un sangrado de 1/4" **Si utiliza asfalto caliente** asegure un sangrado de 1/4".



PLANO NO HECHO A ESCALA

¹20°F-49°F (-6,6°C-4,4°C)

²Aplique calor mediante soldadora de aire caliente con una punta de 2" a la superficie granulada superpuesta mientras aplica la presión de rodadura de un rodillo de silicona a la cubierta superpuesta. Con la soldadora de aire caliente ajustada entre 900° F y 1100° F (configuración 8-10), aplique calor a la interfaz de superposición mientras une la cubierta con la presión de rodadura en la superficie granulada. Gire la cubierta superpuesta en su lugar, moviendo la soldadora de aire caliente para permitir el avance. Evite aplicar demasiado calor o moverse a un ritmo que produzca humo. Aplique una gota de FlintBond Caulk a lo largo del borde. Continúe la aplicación de superposición, 2" por pase.